

____年__月 CNC 车床每日检查保养纪录 厂牌_____ 机型_____ 机号_____ 负责人_____

No	检查项目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	润滑油帮浦检查添加																															
2	油压夹头黄油添加																															
3	冷却风扇检查																															
4	油压压力表压力确认																															
5	刀具是否固定确认																															
6	刀座是否固定确认																															
7	机台运转床身是否震动																															
8	主轴负荷是否异常																															
9	机台运转是否有异因																															
10	油压缸滤网清洁																															
11	机台内部铁削清洁																															
12	机台外观清洁																															
	检查人员签名																															

- 批注：1. 每日是以工作 8 小时为基准，如为 24 小时工作一日要做 3 次检查。
 2. 1~6 项为工作前检查，7~9 项为工作中须注意，1~12 项为工作完毕后需清洁。
 3. 正常以绿色表示，异常以红色表示。
 4. 如有异常需于第一时间通知主管。